

# CERTIFIKÁT SVAŘOVÁNÍ

## 8610-1090-2.HU0023.TÜVRh.22.01

v souladu s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabulka B.1 pro provádění  
ocelových konstrukcí dle EN 1090-2:2018

<b>Výrobce</b>	KOVO KM machining s.r.o. Mitrovická 595, Nová Bělá 724 00 Ostrava Česká republika
<b>Výrobní místo</b> <small>Výrobní prostory výrobce</small>	KOVO KM machining s.r.o. Mitrovická 595, Nová Bělá 724 00 Ostrava Česká republika
<b>Technická specifikace</b>	EN 1090-2:2018
<b>Prováděcí třída</b>	EXC3 dle EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Svařovací proces(y)</b> <small>(Referenční č. dle EN ISO 4063)</small>	135 – Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu; MAG svařování
<b>Skupina(y) materiálů</b>	1.1, 1.2, 7.1 dle CEN ISO/TR 15608
<b>Odpovědný svářečský dozor</b>	Certifikát č. EWE/CZ00026
<b>Potvrzení</b>	Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování dle výše uvedených technických specifikací.
<b>Platí od</b>	15.02.2021 EXC2, 23.02.2022 EXC3
<b>Platnost do</b>	14.02.2024
<b>Místo a datum vydání</b>	Zabrze, 22.02.2023



*Wojciech Szatek*  
Wojciech Szatek  
Certifikační orgán

© TÜV, TÜEV and TÜV are registered trademarks. Utilization and application requires prior approval.

<b>Číslo certifikátu</b>	8610-1090-2.HU0023.TÜVRh.22.01
<b>Informace o předchozích certifikátech</b>	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. 8610-1090-2.CZ0001.TÜVRh.21.00, 15.02.2021 8610-1090-2.HU0023.TÜVRh.22.00, 23.02.2022

### Obecná ustanovení

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
3. V případě důvodných pochybností, s ohledem na způsobilost výrobního místa, může certifikační orgán provést mimořádnou neočekávanou inspekci ve výrobním místě na náklady výrobce.
4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán změnil, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
  - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
  - b) změna svařečského dozoru,
  - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikací svařovacích postupů),
  - d) nová příslušná výrobní zařízení.Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.
6. Nejméně 3 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.
7. Certifikát byl vydán na základě certifikačních podmínek dostupných na [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki)